

<b>ТИП КРАСКИ</b>	KOPPO SS является двухкомпонентным шоппраймером на базе этилсиликата и цинковой пыли.												
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом.												
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Даже тонкая пленка, полученная нанесением KOPPO SS обладает хорошими антикоррозионными свойствами. Хорошо выдерживает механические нагрузки, температуру, масла и растворители. Пластинки, окрашенные KOPPO SS, значительно лучше поддаются сварке и газовой резке, чем пластинки, окрашенные обычным шоппраймером с цинковой пылью. Утвержден для сварки в Det Norske Veritas и Germanischer Lloyd.												
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>													
<b>Соотношение смешивания</b>	компонент А: KOPPO SS ЦИНКОВАЯ ПЫЛЬ Компонент Б: KOPPO SS СИЛИКАТНАЯ ЧАСТЬ	1 часть по объему 1 часть по объему											
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	24 часа												
<b>Содержание сухих веществ</b>	30 ±2 объемных %												
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 710 г/л												
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 550 г/л												
<b>Рекомендуемая толщина пленки и укрывистость</b>	<p>Рекомендуемой теоретической толщине сухой пленки 15 мкм соответствует толщина мокрой пленки 50 мкм, нанесенной на гладкую поверхность с теоретической укрывистостью 20, 0 м<sup>2</sup>/л, см. стандарт EN 10238.</p> <p>На практике отмечено, что укрывистость на дробеструйных поверхностях варьирует от 10 до 17 м<sup>2</sup>/л.</p>												
<b>Время высыхания</b>													
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH</b>													
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 3 минуты												
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 6 минут												
<b>Покрытие следующим слоем</b>													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">эпоксидные краски, хлоркаучуковые, виниловые и подходящие алкидные краски</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>+5°C</b></td> <td>через 24 часа</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>+23°C</b></td> <td>через 24 часа</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		температура поверхности	эпоксидные краски, хлоркаучуковые, виниловые и подходящие алкидные краски		мин.	макс.	<b>+5°C</b>	через 24 часа	-	<b>+23°C</b>	через 24 часа	-
температура поверхности	эпоксидные краски, хлоркаучуковые, виниловые и подходящие алкидные краски												
	мин.	макс.											
<b>+5°C</b>	через 24 часа	-											
<b>+23°C</b>	через 24 часа	-											
<b>Разбавитель</b>	ТЕКНОСОЛВ 9514 (Корро Солв) (легко воспламеняющийся) или ТЕКНОСОЛВ 6060 (Текносолв 9520) (легко воспламеняющийся, без содержания ароматических).												
<b>Очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9514 (Корро Солв) или ТЕКНОСОЛВ 9506 (Текнопласт Солв)												
<b>Глянец</b>	Матовая												
<b>Цвета</b>	серый, красный												
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.												

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** поверхности очистить от ржавчины и окалины от проката паром, горячей водой или газовым пламенем, затем произвести дробеструйную очистку поверхностей на дробеструйных цинковых линиях до степени Sa 2½.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Смешивание компонентов**

Соотношение компонентов: 1 объемная часть цинковой пыли и 1 объемная часть силиката. При оценке количества компонентов, взятых для смешивания на один раз, следует принять во внимание, что она годится для использования в течение 24 часа при +23°C. 15 минут перед окраской, тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать цинковую пыль и силикатную часть в правильных пропорциях. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов смеси приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. Для удаления цинковых комков, перед окрашиванием готовую смесь просеять через сито, имеющего размер отверстия 40 - 60 меш.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше 0°C, относительная влажность воздуха 50 - 90%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Следует наносить как можно ровнее. Наилучший результат можно достигнуть безвоздушным распылителем, оснащенным автоматическим окрасочным устройством. Сопло безвоздушного распылителя 0,018 - 0,026".

Во время окрашивания смесь следует периодически перемешивать, чтобы не допустить выпадания цинковой пыли.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---