

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОКЛОП 90 представляет собой глянцевую хлоркаучуковую поверхностную краску.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для металлических поверхностей в хлоркаучуковых системах окраски К4, К 5, К 9, К 24 и К 32. Применяется для бетонных поверхностей, когда требуется пароизоляционное покрытие.													
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска хорошо противостоит воздействию погоды, брызг и пыли химических веществ и во многих случаях воздействию химических веществ даже в погружении. Стойкость к маслам и растворителям ограничена. Теплостойкость макс. + 60°C.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Содержание сухих веществ	42 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 760 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 520 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)											
	40	95	10,5											
Практическая укрывистость	<p>Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.</p> <p>Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.</p>													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
- от пыли (ISO 1517:1973)	через ½ часа													
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 2 часа													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОКЛОП 90</th> </tr> <tr> <th>МИН.</th> <th>МАКС.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>через 8 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 4 часа</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.</p>			температура поверхности	ТЕКНОКЛОП 90		МИН.	МАКС.	+5°C	через 8 часов	-	+23°C	через 4 часа	-
температура поверхности	ТЕКНОКЛОП 90													
	МИН.	МАКС.												
+5°C	через 8 часов	-												
+23°C	через 4 часа	-												
Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639 или медленно действующий ТЕКНОСОЛВ 1640													
Глянец	гляцевая													
Цвета	Согласно карте цветов промышленных красок с ограничениями. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементного молочка моющим средством БЕТОНИ -ПЕЙТТАУСЛИУОС, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше -10°C , относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

При окраске ниже 0°C следует особенно обратить внимание на то, чтобы окрашиваемая подложка была сухой, и на ней не смогла бы образоваться влага.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015". Бетонные поверхности и небольшие объекты можно обрабатывать кистью или валиком.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
