

| | |
|---------------------|---|
| ТИП КРАСКИ | ТЕКНОКРИЛ 90 представляет собой однокомпонентную глянцевую акриловую поверхностную краску и лак на базе модифицированной акриловой смолы. |
| ПРИМЕНЕНИЕ | Применяется в качестве поверхностной краски в акриловых системах К 50, винилакриловых и хлоркаучуковых системах окрашивания для стальных, алюминиевых и оцинкованных стальных поверхностей. |
| СПЕЦСВОЙСТВА | Связующим веществом краски и лака является акриловая смола, модифицированная негалогенными смягчителями. Стойкость к растворителям ограничена. Термостойкость составляет +80°C. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | | | |
|--|--|---------------------|--|
| Содержание сухих веществ | 35 ±2 объемных % | | |
| Общая масса твердых веществ | краска: прим. 470 г/л лак: прим. 360 г/л | | |
| Летучие органические вещества (VOC) | прим. 590 г/л | | |
| Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки | Сухая пленка (мкм) | Мокрая пленка (мкм) | Теоретическая укрывистость (м ² /л) |
| | 40 | 114 | 8,8 |
| | Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. | | |
| Практическая укрывистость | Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции. | | |

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 2 часа

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

| температура поверхности | ТЕКНОКРИЛ 90 | |
|-------------------------|---------------|-------|
| | МИН. | МАКС. |
| 0°C | через 8 часов | - |
| +23°C | через 4 часа | - |

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

| | |
|--|---|
| Разбавитель, очистка инструментов | ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639 |
| Глянец | Глянцевая |
| Цвета | Краска подходит к колеровочной системе Текномикс. |
| ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ | См. паспорт по технике безопасности. |

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Условия нанесения Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше 0°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
