

# ТЕКНОДУР 0290-19

## антиграфитный лак

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОДУР 0290-19 является двухкомпонентным поверхностным лаком. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.		
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностного лака для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых схемах окраски ТЕКНОДУР. Особенно подходит для нанесения на транспортные средства и другое транспортное оборудование.		
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Лак образует пленку высокого глянца, которая исключительно хорошо выдерживает ультрафиолет и механическую нагрузку. Лак образует скользкую поверхность, с которой очень легко смывать пятна и грязь.		
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>			
<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0200	4 части по объему 1 часть по объему	
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	6 часов		
<b>Содержание сухих веществ</b>	45 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 480 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 520 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	40	88	11,2
<b>Практическая укрывистость</b>	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>			
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 1 час		
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 6 часов		
<b>Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)</b>			
температура поверхности	<b>ТЕКНОДУР 0290-19</b>		
	МИН.	МАКС.	
	<b>+5°C</b>	через 20 часов	-
<b>+23°C</b>	через 12 часов	-	
Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.			
<b>ВНИМАНИЕ!</b> При перекраске поверхность всегда следует отшлифовать до шероховатости, для обеспечения адгезии.			
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220. Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.		
<b>Глянец</b>	Полностью глянцева		
<b>Цвета</b>	По договоренности.		
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.		

См. на обороте

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

### Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

### Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**ВНИМАНИЕ!** При перекраске поверхность всегда следует отшлифовать до шероховатости, для обеспечения адгезии.

### Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220.

Быстродействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 20%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---