

**ТЕКНОДУР 3410****полиуретановая поверхностная краска**

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР 3410 является двухкомпонентной поверхностной краской с небольшим содержанием растворителя. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски в полиуретановых схемах окраски.													
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком ТЕКНОДУР 0250 или ТЕКНОДУР 0290. Версия ТЕКНОДУР 3410-09 отвечает требованиям шведского стандарта SSG 1026-TB.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (Компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 7410	6 частей по объему 1 часть по объему												
Жизнеспособность, +23°C	через 2½ часа													
Содержание сухих веществ	3410-05: 63 ±2 объемных-% 3410-09: 60 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	3410-05: прим. 980 г/л, 3410-09: прим. 930 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	3410-05: прим. 330 г/л, 3410-09: прим. 350 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)											
	40	63-67	15,8-16,1											
	80	126-133	7,9-8,1											
	100	160-167	6,2-6,5											
Практическая укрывистость	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	- от пыли (ISO 1517:1973) через 40 минут - на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов - полностью отвержденная через 7 суток													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОДУР 3410</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>через 20 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 12 часов</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ТЕКНОДУР 3410		мин.	макс.	+5°C	через 20 часов	-	+23°C	через 12 часов	-
температура поверхности	ТЕКНОДУР 3410													
	мин.	макс.												
+5°C	через 20 часов	-												
+23°C	через 12 часов	-												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
Разбавитель, очистка инструментов	Стандартный разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9521													
Глянец	3410-05: полуглянцевая 3410-09: глянцевая													
Цвета	По договоренности.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При необходимости краску разбавить ТЕКНОСОЛВ 9521.

Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут реагировать с отвердителем.

Прочие разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526, быстродействующий разбавитель для электростатического окрашивания.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Размер сопла безвоздушного распылителя 0,013 - 0,015".

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.tekpos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
