

ТЕКНОДУР АКВА ПРАЙМЕР

3760

полиуретановая краска

ТИП КРАСКИ ТЕКНОДУР АКВА ПРАЙМЕР 3760 является водоразбавляемой двухкомпонентной полиуретановой краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.

ПРИМЕНЕНИЕ Применяется в качестве грунтовочной краски водоразбавляемых полиуретановых системах окраски на пластмассовые поверхности, подверженные атмосферным нагрузкам. Краска обладает хорошей адгезией к очень многим пластмассовым поверхностям. Образует ровную и легко шлифуемую поверхность. Из-за того, что качество пластмассы может быть разным, то до начала окрасочных работ, следует проверить адгезию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания

Пластмассовый компонент (Комп. А):	6 частей по объему
Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР АКВА ХАРДЕНЕР 7313	1 часть по объему
При окраске на линии:	
Пластмассовый компонент (Комп. А):	5 частей по объему
Отвердитель (Компонент Б): ТЕКНОДУР АКВА ХАРДЕНЕР 7314	1 часть по объему

Жизнеспособность, +23°C 1½ часа

Содержание сухих веществ 45 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 810 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 100 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
40	88	11,2

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 2 часа

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов

-высыхание при повышенной температуре, +60°C через 1 час

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОДУР АКВА ПРАЙМЕР 3760 или ТЕКНОДУР АКВА 3390	
	мин.	макс.*
+10°C	через 1 сутки	через 14 суток
+23°C	через 6 часов	через 14 суток

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель Вода или ТЕКНОСОЛВ 1936

Очистка инструментов Вода, ТЕКНОСОЛВ 6060 (Текносолв 9520), ТЕКНОСОЛВ 9521 (Текнодур Солв)

Глянец Полуматовая

Цвета По договоренности.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Пластмассовые поверхности вымыть эмульгированным моющим средством и промыть чистой водой.

До начала окрасочных работ следует убедиться в отсутствии возможных неудаленных веществ на пластмассовой поверхности.

Способ предварительной подготовки (электрообработка, обработка пламенем) всегда должен обсуждаться с представителем завода - изготовителя.

Смешивание компонентов

До покраски тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать пластмассовый компонент и отвердитель. Отвердитель и пластмассовый компонент перемешивать одновременно. Время перемешивания, как минимум, 5 минут. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Готовую краску использовать в течение 1½ часов после смешивания. По истечении этого времени данная краска для применения не годится.

Нанесение

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель или пневмораспылитель. Наилучший результат будет достигнут применением пневмораспылителя. Компоненты нельзя отдельно разбавлять.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Условия нанесения и высыхание

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки краски, а также температура высыхания и вентиляция. Краска является сухой, когда вся вода испарилась из пленки краски. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10°C), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23°C).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высушивания краски.

Для предотвращения проблем по причине образования электростатики на пластмассовых поверхностях не рекомендуется окрашивать при относительной влажности ниже 40%.

Промывка оборудования При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как ТЕКНОСОЛВ 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

Дополнительные сведения об окраске промышленными водоразбавляемыми красками см. в руководстве ТЕКНОС "Окраска стальных поверхностей водоразбавляемыми красками".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Отвердитель реагирует с влагой, содержащейся в воздухе. Хранить в прохладном сухом месте в герметично закрытой емкости.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по ее применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
