

ТЕКНОДУР КОМБИ 3430

полиуретановая краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР КОМБИ 3430 является двухкомпонентной полиуретановой краской с содержанием антикоррозионных пигментов и содержанием низкой концентрацией растворителя. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для т.н. однослойного нанесения. Краску также можно применять в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах окраски. Подходит для применения на стальные, оцинкованные и алюминиевые поверхности. Краска подходит для большинства подложек, также и для многих подложек, на которых хорошо держится старая пленка краски.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует пленку, которая хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Когда от поверхностной краски требуется очень хороший глянец и устойчивость цвета, рекомендуется нанести полиуретановый лак ТЕКНОДУР 0250 или 0290. Версия ТЕКНОДУР КОМБИ 3430-09 отвечает требованиям шведского стандарта SSG 1026-TB.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 7230	6 частей по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	1½ часа		
Содержание сухих веществ	3430-02: 61 ±2 объемных-% 3430-05: 61 ±2 объемных-% 3430-09: 58 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	3430-02: прим. 1120 г/л 3430-05: прим. 1120 г/л 3430-09: прим. 920 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	3430-02: прим. 350 г/л 3430-05: прим. 350 г/л 3430-09: прим. 380 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	40	66-69	14,5-15,1
	80	131-138	7,2-7,6
	100	164-172	5,8-6,1

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973)	через 30 минут
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 5 часов
- полностью отвержденная	через 7 суток

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОДУР КОМБИ 3430	
	мин.	макс.
+5°C	через 20 часов	-
+23°C	через 4 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

Стандартный разбавитель:
ТЕКНОСОЛВ 9521

Глянец

3430-02: полуматовая
3430-05: полуглянцевая
3430-09: глянцевая

Цвета

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: горячеоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, можно окрашивать, если поверхности очищены легкой пескоструйной очисткой (SaS), до того, как поверхность станет матовой. Подходящими материалами для очистки являются окись алюминия, песок и кварц. Не рекомендуется окрашивать оцинкованные конструкции, находящиеся в погружении.

Рекомендуется новые оцинкованные поверхности из тонкого листового металла обработать легкой струйной очисткой (SaS). Тонколистовые поверхности, которые под воздействием атмосферы приобрели матовый оттенок, также можно обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При необходимости краску разбавить ТЕКНОСОЛВ 9521.

Прочие разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526, быстродействующий разбавитель для электростатического окрашивания.

Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут реагировать с отвердителем.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,017".

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Отвердитель реагирует с влагой, содержащейся в воздухе. Хранить в прохладном сухом месте в герметично закрытой емкости.

Рекомендуется использовать в течение двух недель после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.