

# ТЕКНОЛАК 200

## алкидная поверхностная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЛАК 200 является быстровысыхающей полностью глянцевой алкидной поверхностной краской.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски для быстровысыхающих алкидных грунтовочных красок.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	ТЕКНОЛАК 200 обладает хорошей атмосферостойкостью, и поэтому его с успехом можно применять для окрашивания автомобильных частей, окрашивания автомобилей при выполнении технического обслуживания и окрашивания изделий в машиностроительной промышленности.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ</b>	50 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 610 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 450 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	40	80	12,5

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

#### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 20 минут

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 3 часа

**Покрытие следующим слоем**

мокрое по мокрому или через 2 - 4 суток.

Повышенная температура заметно ускоряет процесс высыхания.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов  
Глянец**

ТЕКНОСОЛВ 9502

Полностью глянцевая

**Цвета**

По договоренности с ограничениями

### ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

**См. на обороте**

**ВНИМ!** По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Условия нанесения** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

**Нанесение** Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При окрашивании распылителем краску разбавлять в соответствии распылителя и условий на 0 - 25 % ТЕКНОСОЛВ 9502 для достижения рекомендуемой толщины пленки.

В качестве оборудования для окрашивания подходит кисть, валик, пневмораспылитель или безвоздушный распылитель. Сопло безвоздушного распылителя 0,009 - 0,015".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---