

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОЛАК 90 является быстровысыхающей глянцевой алкидной поверхностной краской.
ПРИМЕНЕНИЕ	Краска применяется в качестве поверхностной краски в алкидных схемах окраски К 10. Для окраски поверхностей, которые будут тереться об одежду (сиденья, перила и т.д.), и которые имеют яркий или желтый цвета, рекомендуется обратиться к специалисту «ТЕКНОС» за техническим советом.
СПЕЦСВОЙСТВА	ТЕКНОЛАК 90 очень быстро высыхает и поэтому с успехом применяется для окраски в машиностроительных цехах и в окрасочных камерах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	44 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 530 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 500 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	40	90	11,0

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через ¼ часа
 - на ощупь (DIN 53150:1995) через 1 час

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОЛАК 90	
	мин.	макс.
+5°C	мокрым по мокрому или не раньше, чем через 8 - 14 суток.	-
+23°C	мокрым по мокрому или не раньше, чем через 4 - 7 суток.	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639

Глянец глянцевая

Цвета Стандартные цвета - по промышленной карте цветов.

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ.! По поводу риска самовоспламенения, отходы изделия следует собирать в отдельное место и хранить герметично, например, намоченными водой до уничтожения, или отходы необходимо сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. См. параграф 7.1 в паспорте по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для распыления пневмораспылителем разбавить краску на 10% разбавителем ТЕКНОСОЛВ 9502 (ТЕКНОЛАК СОЛВ) или ТЕКНОСОЛВ 1639.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем, безвоздушным распылителем или электростатическим распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,015".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
