

ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02

на основе алкида с высоким содержанием сухих веществ однослойная краска

| ТИП КРАСКИ | ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02 является однослойной краской, на основе алкида, с высоким содержанием сухих веществ. Содержит активные антикоррозионные пигменты. | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------|-------------------------|------------------------|--|------|------|-------------|---------------|---|--------------|---------------|---|
| ПРИМЕНЕНИЕ | Предназначена для однослойного нанесения, но также можно применять в качестве поверхностной краски по системам, в состав которых входит грунтовка, например, ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 168. Применяется для окраски стальных поверхностей, при желании получить толстые слои пленки при минимальных количествах слоев окраски и низкой концентрации выделения растворителя. | | | | | | | | | | | | | |
| СПЕЦСВОЙСТВА | Высокое содержание сухих веществ, низкая концентрация VOC (летучие органические соединения), хорошая химическая устойчивость, быстрое высыхания и хорошая атмосфероустойчивость. Краску можно наносить до 300 мкм без образования растекания. | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | | | | | | | | | | | | | | |
| Содержание сухих веществ | 63 объемных % | | | | | | | | | | | | | |
| Общая масса твердых веществ | прим. 1370 г/л | | | | | | | | | | | | | |
| Летучие органические вещества (VOC) | прим. 320 г/л | | | | | | | | | | | | | |
| Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки | Сухая пленка (мкм) | Мокрая пленка (мкм) | Теоретическая укрывистость (м ² /л) | | | | | | | | | | | |
| | 80 | 126 | 7,9 | | | | | | | | | | | |
| | 120 | 190 | 5,2 | | | | | | | | | | | |
| | Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. | | | | | | | | | | | | | |
| Практическая укрывистость | Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции. | | | | | | | | | | | | | |
| Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм) | | | | | | | | | | | | | | |
| - на ощупь (DIN 53150:1995) | через 2 часа | | | | | | | | | | | | | |
| - высыхание при повышенной тем-ре, 60°C | 60 мин | | | | | | | | | | | | | |
| Покрытие следующим слоем | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">температура поверхности</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">мин.</th> <th style="text-align: center;">max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">+5°C</td> <td style="text-align: center;">через 1 сутки</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+23°C</td> <td style="text-align: center;">через 8 часов</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table> | | | температура поверхности | ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02 | | мин. | max. | +5°C | через 1 сутки | - | +23°C | через 8 часов | - |
| температура поверхности | ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02 | | | | | | | | | | | | | |
| | мин. | max. | | | | | | | | | | | | |
| +5°C | через 1 сутки | - | | | | | | | | | | | | |
| +23°C | через 8 часов | - | | | | | | | | | | | | |
| Разбавитель, очистка инструментов | ТЕКНОСОЛВ 1639, ТЕКНОСОЛВ 1602 (разбавитель без содержания ароматических), или ТЕКНОСОЛВ 9502 | | | | | | | | | | | | | |
| Глянец | Матовая | | | | | | | | | | | | | |
| Цвета | Краска подходит к колеровочной системе Текномикс. Колерование - по договоренности | | | | | | | | | | | | | |
| ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ | См. паспорт по технике безопасности. | | | | | | | | | | | | | |

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB или эпоксидный шоппраймер KOPPO E.

Обработка

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель или безвоздушный распылитель с воздушным пистолетом (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
