

## ТЕКНОЛАК ЭФФЕКТ 164

### ВЫСЫХАЮЩИЙ НА ВОЗДУХЕ МОЛОТКОВЫЙ ЛАК

**ТИП КРАСКИ** ТЕКНОЛАК ЭФФЕКТ 164 является глянцевой алкидной краской, образующей вид молоткового лака и высыхающей на воздухе.

**ПРИМЕНЕНИЕ** Применяется в качестве поверхностной краски для стальных поверхностей. Можно применять для поверхностей, подверженных нагрузкам при внутренних условиях в качестве однослойной краски. Для поверхностей, которые будут находиться при наружных условиях и для улучшения антикоррозионной защиты при необходимости использовать в качестве грунтовочной краски ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 5 или ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 168.

**СПЕЦСВОЙСТВА** Краска покрывает неровности поверхности рисунком молоткового лака и придает законченный внешний вид, например, для частей станков.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Содержание сухих веществ** 38 ±2 объемных %

**Общая масса твердых веществ** прим. 460 г/л

**Летучие органические вещества (VOC)** прим. 540 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
		40	105

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

#### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 15 минут  
через 30 минут  
мокрый по мокрому

#### Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОЛАК ЭФФЕКТ 164	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	не позднее, чем через 6 часов или, как минимум, через 14 суток	-
<b>+23°C</b>	не позднее, чем через 4 часа или, как минимум, через 7 суток	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов** ТЕКНОСОЛВ 9514 или ТЕКНОСОЛВ 1614

**Глянец** глянцевая

**Цвета** Определенные цвета поставляются прямо со склада. Колеровка по договоренности по требованиям клиента.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.

#### См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится пневмораспылителем (емкостью с давлением или без). Для нанесения пневмораспылителем, краску можно разбавить прим. на 10 % ТЕКНОСОЛВ 9514 или ТЕКНОСОЛВ 1614.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---