

ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-10

алкидная грунтовочная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-10 -высыхающая на воздухе, алкидная грунтовочная краска, содержащая эффективные антикоррозионные пигменты.
ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначена для окраски стальных конструкций, находящиеся внутри помещений и на открытых площадках.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска быстро высыхает и обладает прекрасными антикоррозионными свойствами. Применяется по антикоррозионным системам окраски, в которых используется поверхностная краска. Краска улучшает адгезию к основанию. Ее можно использовать под 2- компонентные полиуретановые и оксирано - эфирные краски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	49 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 860 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 470 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	81	12,2
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.		
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)			
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 20 минут		
- сушка теплом	80°C / 15 мин		
Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)			

температура поверхности	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-10, группа красок ТЕКНОЛАК, группа красок ТЕКНОЛАК КОМБИ, группа красок ТЕКНОСИНТ, группа красок ТЕКНОРАН КОМБИ или ТЕКНОДУР 0050/0090	
	мин.	макс.
+5°C	через 4 часа	-
+23°C	через 45 минут	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639
Глянец	Полностью матовая
Цвета	Серая (РАЛ 7032 / Д 205), красно-коричневый, желтый, белый и черный
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ.! По поводу риска самовоспламенения, отходы изделия следует собирать в отдельное место и хранить герметично, например, намоченными водой до уничтожения, или отходы необходимо сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. См. параграф 7.1 в паспорте по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

Обработка

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
