

ТЕКНОПОКС 3296

эпоксидное покрытие

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОПОКС 3296 является двухкомпонентным эпоксидным покрытием с небольшим содержанием растворителя.		
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для окрашивания внутренних поверхностей трубопровода для природного газа.		
СПЕЦСВОЙСТВА	Подходит для непосредственного нанесения на стальные поверхности, очищенные струйной очисткой. Покрытие отвечает требованиям американского стандарта API 5L2 (RP 5L2).		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС ХАРДЕНЕР 7580	4 части по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	1 час		
Содержание сухих веществ	86 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 1400 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 120 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	65	74	13,4
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.		
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
Время высыхания - высыхание при повышенной тем-ре, 60°C	60 мин		
Покрытие следующим слоем	через 2 часа		
Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 44994		
Глянец	ТЕКНОПОКС 3296-06 глянцевая		
Цвета	Красно-коричневый		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Для нанесения краски рекомендуется 2х компонентный распылитель для того, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одно нанесение. Размер сопла безвоздушного распылителя 0,017 - 0,021". При починке покрытия и окраске небольших объектов можно применять кисть.

После выполнения окрасочных работ инструменты немедленно вымыть при помощи ТЕКНОСЛВ 44994.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
