

# ТЕКНОПОКС ФИЛЛ

## эпоксидная шпатлевка

<b>ТИП ШПАТЛЕВКИ</b>	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ является двухкомпонентной эпоксидной шпатлевкой без содержания разбавителя.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ применяется для выравнивания разъеденных коррозией стальных и бетонных поверхностей, подверженных сильным нагрузкам и для заделки пор.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Шпатлевку легко наносить и ее легко обрабатывать. Не растекается даже при нанесении на вертикальные поверхности.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (компонент А): белый Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС ФИЛЛ ХАРДЕНЕР (черный)	1 часть по объему 1 часть по объему
-------------------------------	---	--

<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	30 - 60 минут (смесь, разлитая по полу) 20 - 40 минут (смесь, которая хранилась в емкости)
--------------------------------	---

<b>Содержание сухих веществ</b>	100 объемных %
---------------------------------	----------------

<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1000 г/л
------------------------------------	----------------

<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 0 г/л
--	-------------

#### Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли (ISO 1517:1973)	через 6 часов
- выдерживает легкое движение	через 16 часов
- полностью отвержденная	через 7 суток

#### покрытие следующим слоем шпатлевкой или краской

температура поверхности	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ или подходящие грунтовки и поверхностные краски	
	мин.	макс.*
<b>+10°C</b>	немедленно после загустения шпатлевки	через 2 суток
<b>+23°C</b>	немедленно после загустения шпатлевки	через 24 часа

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

<b>Очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9506
-----------------------------	----------------

<b>Цвета</b>	Светло-серый
--------------	--------------

<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.
------------------------	--------------------------------------

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:**

Предварительная струйная очистка стальных поверхностей до степени Sa 2½.

**БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** бетон должен быть залит, как минимум 4 недели назад и быть сухим.

Хрупкий слой удалить шлифованием или мокрой пескоструйной очисткой.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Небольшое количество смеси тщательно перемешать шпателем. Перемешивание выполнять таким образом, чтобы черный отвердитель не выделялся в смеси в виде полос.

**Условия нанесения**

Во время шпатлевки и выравнивания температура воздуха, окрашиваемой поверхности и шпатлевки должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Шпатлевка**

Впадины размером 0 - 10 мм заполнять шпатлевкой в таком виде, как есть.

В шпатлевку для более глубоких впадин добавить песок с размером 0,1 - 0,6 мм (1 часть смеси шпатлевки + 1 часть песка).

Шпатлевку наносить стальным шпателем. Удалить следы от шпателя и брызги после загустения шпатлевки.

Шпатлевку можно шлифовать прим. через 16 часов. Рекомендуется шлифовать перед полного отверждения шпатлевки (через 16 - 48 часов).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---