

ТЕКНОСИНТ 90

алкидная поверхностная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОСИНТ 90 является полностью глянцевой, быстровысыхающей, атмосферостойкой, специальной поверхностной алкидной краской, разбавляемой лаковым бензином.		
ПРИМЕНЕНИЕ	Для антикоррозионной окраски и окраски промышленных изделий, когда требуется быстровысыхающая краска и устойчивый конечный результат. Система окраски К 12. Примеры объектов применения: транспортные средства, сельскохозяйственные, лесозаготовительные и землеройные машины, цистерны, стальные конструкции. Для окраски поверхностей, которые будут тереться об одежду (сиденья, перила и т.д.) и имеющие ярко-красные и желтые цвета, рекомендуем обратиться к специалисту АО «Текнос».		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Содержание сухих веществ	45 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 470 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 480 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	88	11,2
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.		
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)			
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 30 минут		
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 3 часа		
Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)			
температура поверхности	ТЕКНОСИНТ 90		
	мин.	макс.	
	+5°C	через 10 часов	-
+23°C	через 10 часов	-	
	Повышенная температура заметно ускоряет процесс высыхания.		
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.		
Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9507 или ТЕКНОСОЛВ 1621		
Глянец	Полностью глянцевая		
Цвета	Стандартные цвета - по промышленной карте цветов. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		
	См. на обороте		
	ВНИМ.! По поводу риска самовоспламенения, отходы изделия следует собирать в отдельное место и хранить герметично, например, намоченными водой до уничтожения, или отходы необходимо сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. См. параграф 7.1 в паспорте по технике безопасности.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Условия нанесения Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение Краску тщательно перемешать перед нанесением.
При необходимости разбавить на 0 - 20% ТЕКНОСОЛВ 9507 или ТЕКНОСОЛВ 1621.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем, безвоздушным распылителем или электростатическим распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,009 - 0,015".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
