

ФЕРРЕКС ХИЙТ 650

краска для горячих поверхностей

ТИП КРАСКИ	ФЕРРЕКС ХИЙТ 650 является алюминиевой силиконовой краской.		
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для горячих поверхностей внутри и вне здания. Вне здания для поверхностей, у которых температура ниже + 400°C, в качестве грунтовочной краски применяется ТЕКНОЦИНК SS.		
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует пленку с серебряным блеском жароупорностью до +650°C		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Содержание сухих веществ	Прим. 30 объемных %		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	15	50	20,0
	Для достижения наилучших качеств по стойкости, следует избегать превышения рекомендуемой толщины пленки.		
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH			
- пыль не пристает	через ½ часа		
- на ощупь	через 2 часа		
	Полностью отвержденной пленка будет при дополнительной сушке при температуре +200°C в течение 2 часов.		
	ВНИМ.! При подогреве пленки первый раз выше +200°C при отверждении образуются горькие дымовые газы, при этом требуется хорошая вентиляция.		
Нанесение следующего слоя	ФЕРРЕКС ХИЙТ 650		
	До нанесения следующего слоя первый слой необходимо разогреть до эксплуатационной температуры: мин.+200°C, 1 час.		
Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 1639		
Глянец	Металлический глянец		
Цвета	Алюминиевый		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Жир, грязь и соли цинка и т.д. удалить, например, моющим раствором ПЕНСА Мааларинпесулиуос. Шелуху краски и ржавчину удалить струйной очисткой или стальной щеткой.
Шоппраймер	При необходимости можно применять цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.
Нанесение	Крышку банки следует открывать осторожно, так, как давление в банке, возможно, повышено. Перед использованием краску тщательно перемешать и равномерно наносить на поверхность. Краска наносится кистью, малярной щеткой или пневмораспылителем.
Условия нанесения	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Температура окрашиваемой поверхности не должна превышать +50°C.
ХРАНЕНИЕ	Хранить в сухом прохладном месте, в герметично закрытой емкости

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.
