СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1
6 07.05.2007

ФЕРРЕКС
антикоррозионная краска

ТИП КРАСКИ

ФЕРРЕКС является активизированной полипигментной антикоррозионой краской.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для стальных поверхностей и поверхностей из легкого металла в помещениях и на открытых площадках. ФЕРРЕКС подходит также для оцинкованной (гальванизированной) поверхности.

СПЕЦСВОЙСТВА

Пигменты краски ФЕРРЕКС эффективно препятствуют образованию коррозии под пленкой краски и нейтрализуют кислотные загрязнения воздуха. Благодаря пигментации ФЕРРЕКСа, хорошая адгезия, также к гальванизированной поверхности, обеспечена. Краска является атмосмферостойкой и нет необходимости покрывать ее поверхностной краской, но при желании, можно покрывать, например, красками КИРЬЁ или ФУТУРА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ Прим. 43 объемных %

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
40	93	10,8

Käytännön riittoisuus 8 - 10 м²л. Значения зависят от способа окраски, подолжки и качества поверхности.

Плотность прим.1,25 г/мл

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- на ощупь через 3 часа

- нанесение следующего слоя через 16 часов

Холод и влага замедляют процесс высыхания краски

Разбавитель, очистка инструментов ТЕКНОСОЛВ 1639

Глянец Матовая

Цвета Красная, серая, черная и белая

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жир и масло растворителем, например, ТЕКНОСОЛВ 1639. Водоразбавляемые загрязнения удалить промывкой водой. Удалить снимающуюся окалину от прокатки и ржавчину с помощью скребка и стальной щетки.

ЛИСТОВЫЕ КРОВЛИ И ПРОЧИЕ НЕОКРАШЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:
Рекомендуется новую оцинкованную глянцевую листовую поверхность до окраски оставить на воздухе (для окисления) до того, как поверхность станет матовой. При обычных климатических условиях это занимает 1 - 2 года. После этого, до окраски поверхность вымыть моющим средством ПЕЛТИПЕСУ в соответствии инструкции. При желании окрашивать немедленно новую глянцевую листовую поверхность, следует, кроме мойки при помощи ПЕЛТИПЕСУ, применить пескоструйную мойку под напором. Размер частиц природного песка составляет 0,1 - 0,6 мм. Небольшие участки новой листовой поверхности, окрашиваемые кистью, можно вымыть только при помощи ПЕЛТИПЕСУ, при условии, что применяется достаточно грубая щетка и эффективная натирка. Удалить возможную ржавчину, например, стальной щеткой, а жир и масляные пятна - разбавителем ТЕКНОСОЛВ 9550 до обработки ПЕЛТИПЕСУ.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Неплотно держащуюся краску тщательно удалить скребком. Голые участки обработать стальной щеткой.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краску наносить кистью, малярной щеткой или распылителем.

Поверхностная окраска

На ФЕРРЕКС можно наносить, например, краску для листовой кровли КИРЬЁ, лаковую краску ФУТУРА или алкидную поверхностную краску КРУУНУ.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.
Если температура поверхности превышает +50°C, то ее не рекомендуется окрашивать. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше +5°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.