

ТЕКНОФЛОР 400F эпоксидный лак, ТЕКНОФЛОР цветная песочная масса

ТИП ПОКРЫТИЙ	ТЕКНОФЛОР цветная песочная масса состоит из смеси цветного песка и отвердителя, двухкомпонентного эпоксидного лака ТЕКНОФЛОР 400F. Масса применяется в слоях толщиной 4-6 мм.
ПРИМЕНЕНИЕ	Масса применяется для полов, которые будут подвергаться сильным механическим и химическим нагрузкам или воздействию горячей воды. Подходящими объектами применения являются полы в пищевой, мясоперерабатывающей, целлюлозно-бумажной и химической промышленности, и на маслозаводах. Старые разъемные и неровные бетонные полы можно отремонтировать цветной песочной массой ТЕКНОФЛОР.
СПЕЦСВОЙСТВА	Масса обладает отличной износостойкостью, из-за нанесения толстых слоев и применения большого количества песка. Поверхность массы не скользкая. В соответствии со стандартом классификации EN 13501-1:2002 (отчета классификации VTT- Государственного Исследовательского Центра RTE 4314/04) при пожаре поведение цветной песочной массы ТЕКНОФЛОР соответствует категории B _{fl} и образование дыма - категории s1.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А):	2 части по объему
	Отвердитель (Комп.Б): ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 400Н	1 часть по объему

В цветной песочной массе ТЕКНОФЛОР рекомендуется применять эпоксидный цветной песок или коричневый природный песок. Не рекомендуется применять кварцевый песок, он может вызвать посветление цветочной песочной массы при нагрузках влагой.

9 литров ТЕКНОФЛОР 400F из каждой смеси эпоксидного лака (Комп. А/Комп. Б = 2:1) размешать 30 - 40 литров (43 - 58 кг) цветного или природного песка. Для объектов, которые будут подвержены очень сильным нагрузкам воды или химическим нагрузкам, следует применять максимально 35 литров песка на каждые 9 литров смеси лака. На основании практического опыта приемлемые соотношения и размеры частиц для плотности и нанесения составляют:

	ЦВЕТНАЯ ПЕСОЧНАЯ МАССА	ПРИРОДНАЯ ПЕСОЧНАЯ МАССА
ТЕКНОФЛОР 400F эпоксидная лаковая смесь	9 литров	9 литров
Цветной песок, размер частиц 0,7 - 1,2 мм	28 литров = 41 кг	-
Цветной песок, размер частиц 1,0 - 1,8 мм	7 литров = 10 кг	-
Природный песок, размер частиц 0,8 - 1,2 мм	-	18 литров = 26 кг
Природный песок, размер частиц 1 - 2 мм	-	17 литров = 25 кг
ГОТОВАЯ МАССА	35 ЛИТРОВ	35 ЛИТРОВ

Содержание сухих веществ	100 объемных %
Общая масса твердых веществ	Смесь лака без песка прим. 1100 г/л
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 0 г/л
Практическая укрывистость	4 мм массы: Практический расход составляет 4 - 5 литров готовой массы/м ² в зависимости от предварительной подготовки и шероховатости поверхности.
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	
- выдерживает легкое движение	через 24 часа
- полностью отвержденная	через 7 суток
	Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как изделия, воздуха, так и подложки составляет +23°C.
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.
Очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9506, массу не разбавлять.
Цвета	Оттенки, полученные от специальных цветных песочных смесей и коричневый (природный песок). ВНИМ.! На участках, подверженные воздействию солнца, возможно изменение цвета эпоксидного лака ТЕКНОФЛОР 400F.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97 % относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности, обработанной стальной фасадной гладилкой, удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ: Неокрашенные жирные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием прерывистой или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии или шелуху старой краски или слой массы.

Выбор способа предварительной подготовки

Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется, как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.

Травление выполняют раствором БЕТОНИ-ПЕЙТТАУСЛИУОС (разбавленным водой 1:1) или разбавленной соляной кислотой (1 часть сильной соляной кислоты и 4 части воды). После травления пол промыть водой и дать высохнуть.

Условия нанесения

Поверхность, обрабатываемая массой, должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания массы температура воздуха, окрашиваемой поверхности и массы должна быть выше +15 °C и относительная влажность воздуха ниже 80 %.

Дополнительно, во время выполнения работ с массой и высыхания массы температура поверхности и массы должна быть, как минимум на +3°C выше точки росы.

Спецработы

Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плинтусов и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком.

Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОПОКС ФИЛЛ или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).

Грунтовочная лакировка

Грунтовочную лакировку выполняют эпоксидным лаком ТЕКНОФЛОР 300F, разбавленным на 30 - 50 % ТЕКНОСОЛВ 9506 или ТЕКНОСОЛВ 9515. Количество разбавителя зависит от плотности бетона. Грунтовочный лак вылить на пол по потоку и наносить, напр., короткошерстным мохеровым валиком. Лак использовать в достаточных количествах так, чтобы бетонная поверхность пропиталась и на поверхности осталась тонкая пленка лака. Количество слоев грунтовочного лака зависит от качества бетона. Грунтовочную обработку, возможно, нужно будет выполнять несколько раз.

На свежий лак разбросать имеющийся песок размером частиц, например, 1 - 2 мм в виде, так называемых, «ногтей», чтобы масса при нанесении не растекалась по поверхности лака.

Нанесение массы

Нанесение выполняют в зависимости от температуры через 6 - 24 часа после грунтовочной лакировки.

Отвердитель и пластмассовый компонент ТЕКНОФЛОР 400F лака тщательно перемешать сверлильной машиной с медленными оборотами. Смесь песка смешать с лаком медленными оборотами сверлильной машиной или принудительным смесителем так, чтобы масса получилась гомогенной. Если при смешивании массы применяется бетонная мельница свободного падения, то можно ТЕКНОФЛОР 400F отвердитель и пластмассовый компонент смешивать также в бетонной мельнице до добавления песка.

НА БОЛЬШИЕ ПЛОЩАДИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПОЛА тщательно перемешанную смесь массы вылить в тяговый ящик, которым массу наносят толстым слоем. Песок и ТЕКНОФЛОР 400F следует наносить при комнатной температуре (выше +18°C), чтобы масса равномерно поступала из тягового ящика. Под конец, массу выравнивать через 10 - 15 минут механически протирая, чтобы получить ровную и плотную поверхность массы.

НЕБОЛЬШИЕ ПЛОЩАДИ ПОЛА: смесь массы вылить на те участки, на которые на основании укрывистости, есть цель наносить. Массу выравнивают до желаемой толщины регулируемым шпателем, после чего массу легко расчесывают грубозубчатым стальным шпателем с целью удаления следов от регулируемого шпателя и выравнивать механическим способом или ручной протиркой.

Поверхностная лакировка

Поверхностную лакировку массы выполняют через 6 - 24 часа в зависимости от температуры эпоксидным лаком ТЕКНОФЛОР 300 F, разбавленным на 30 - 50 % ТЕКНОСОЛВ 9506 или ТЕКНОСОЛВ 9515. Для полов, подвергающиеся химическим нагрузкам или находящиеся во влажных помещениях рекомендуется лакировать в два слоя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.tekno.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.