

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОФЛОР 500F является двухкомпонентным эпоксидным покрытием без содержания растворителя.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется во всех промышленных объектах, в которых требуется ровная и однородная, хорошо устойчивая к механическому износу, поверхность пола.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Покрытие выдерживает воду, химические вещества, масла, жиры и бензин. Не выдерживает сильные кислоты, ни постоянное воздействие органических кислот и сильных растворов. Устойчивость к износу очень хорошая. При желании получить устойчивый цвет и глянец, на покрытие можно нанести ТЕКНОДУР 0100 - группу полиуретановых поверхностных красок. Выравнивание покрытия на горизонтальной поверхности происходит самопроизвольно.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**  
**отношение смешивания**

Толщина слоя	300 - 500 мкм	2 мм	4 мм
Пластмассовый компонент (Комп. А):	9 л	9 л	9 л
Отвердитель (Комп. Б): ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 500Н	2,7 л	2,7 л	2,7 л
Природный песок, размер частиц 0,1 - 0,6 мм		12 л	12 л
Природный песок, размер частиц 1 - 2 мм	-	-	5
Готовая смесь	11,7 литров	прим. 18 итров	прим. 21 литр

<b>Жизнеспособность, +23 °С</b>	30 - 60 минут (смесь, разлитая по полу) 10 - 15 мин.(при хранении в смесительной емкости)
<b>Содержание сухих веществ</b>	100 объемных %
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1200 г/л
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 0 г/л
<b>Укрывистость</b>	Покрытие: 0,3 - 0,5 л смеси/м <sup>2</sup> в зависимости от толщины пленки. Масса: 2 - 4 л готовой массы/м <sup>2</sup> в зависимости от толщины пленки.
<b>Средняя толщина слоя</b>	Покрытие: 0,3 - 0,5 мм Масса: 2 - 4 мм
<b>Время высыхания, +23°С / 50 % RH</b>	
- выдерживает легкое движение	через 16 часов
- полностью отвержденная	через 7 суток
	Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как изделия, воздуха, так и подложки составляет +23°С.
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.
<b>Очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9506
<b>Глянец</b>	Совершенно глянцевая
<b>Цвета</b>	Стандартные цвета - по карте цветов ТЕКНОФЛОР ВНИМ.! Цвет и глянец покрытия со временем под воздействием солнечного света могут измениться.
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p><b>НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97 % относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).</p> <p>С бетонной поверхности, обработанной стальной фасадной гладилкой, удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p> <p><b>СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ:</b> Неокрашенные жирные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии или шелуху старой краски или слой массы.</p>
<b>Выбор способа предварительной подготовки</b>	<p>Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется, как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.</p> <p>Травление выполняют раствором БЕТОНИ-ПЕЙТТАУСЛИУОС (разбавленным водой 1:1) или разбавленной соляной кислотой (1 часть сильной соляной кислоты и 4 части воды). После травления пол промыть водой и дать высохнуть.</p>
<b>Условия нанесения</b>	<p>Покрываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания покрытия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C и относительная влажность воздуха 80 %.</p> <p>Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на +3°C выше точки росы воздуха.</p>
<b>Спецработы</b>	<p>Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плинтусов и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком.</p> <p>Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОПОКС ФИЛЛ или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).</p>
<b>Грунтовочная лакировка</b>	<p>Грунтовочную лакировку выполняют ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310F эпоксидным лаком. Если нанесение выполнять резиновым шпателем, то лак не разбавлять. При нанесении мохеровым валиком лак разбавить прим. на 30% разбавителями ТЕКНОСОЛВ 9515 или ТЕКНОСОЛВ 9506. Лак наносится 0,2 - 0,3 л/м<sup>2</sup>. Если бетонный пол очень пористый, можно нанести второй слой лака ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310F- эпоксидным лаком с нанесением последующего слоя по промежутку времени, в пределах, указанных в спецификации изделия. Для бетонных поверхностей со сроком 2 - 3 недели можно применять ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 306F- эпоксидным лаком по инструкциям в спецификации изделия.</p>
<b>Покрытие</b>	<p><b>СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ:</b> Пластмассовый компонент и отвердитель тщательно перемешать. При смешивании использовать ручное сверло с медленными оборотами. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.</p> <p>Покрытие наносят через 6 - 24 часа в зависимости от температуры, после нанесения грунтовки. Подходящим стальным зубчатым шпателем можно достигнуть рекомендуемую толщину слоя. Выравнивание выполнять короткошерстным мохеровым валиком.</p>
<b>Нанесение массы</b>	<p>При нанесении слоев выше 1,0 мм толщины, к смеси следует добавить природный песок (см. таблицу), постепенно при вращении смесителя. Смешивание продолжать до однородности.</p> <p>Массу наносить регулирующим шпателем, зазор которого можно установить в соответствии с желаемой толщиной слоя. После нанесения, массу можно, при желании, выравнивать широким мохеровым валиком и убедиться, в отсутствии воздуха после применения зубчатого валика.</p> <p>При нанесении на большие единые поверхности пола, рекомендуется применять только покрытие одной и той же партии изготовления. При необходимости использовать покрытие разных партий изготовления, швы должны быть размещены на так называемых, естественных местах их расположения, напр. на порогах или проходных швах.</p> <p>Инструменты немедленно промыть после работы ТЕКНОСОЛВ 9506 (Текнопласт Солв).</p>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p>

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.