

# ТЕКНОФЛОР 600F

## полиуретановое покрытие

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОФЛОР 600F является двухкомпонентным полиуретановым покрытием без содержания растворителя.	
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется во всех промышленных объектах, в которых требуется ровная и однородная, хорошо устойчивая к механическому износу, поверхность пола.	
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Устойчивость цвета и глянца покрытия очень хорошая. Покрытие выдерживает воду, химические вещества, масла, жиры и бензин. Устойчивость к износу исключительно хорошая. Покрытие высыхает очень быстро и полностью готово к применению уже через 12 часов после высыхания (+23°C / 50% RH).	
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>		
<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (Комп.Б): ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 600Н	2,5 частей по объему 1 часть по объему
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	15 - 20 мин.(смесь, разлитая на пол) 10 - 15 мин.(при хранении в смесительной емкости)	
<b>Содержание сухих веществ</b>	100 объемных %	
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1400 г/л	
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 0 г/л	
<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	0,3 - 0,5 мм	
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH</b>		
- выдерживает легкое движение	через 4 часа	
- полностью отвержденная	через 7 суток	
	Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как изделия, воздуха, так и подложки составляет +23°C.	
<b>Очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9533	
<b>Глянец</b>	Полностью глянцевая	
<b>Цвета</b>	ТМ-114	
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.	<b>См. на обороте</b>

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности, обработанной стальной фасадной гладилкой, удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

**СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ:** Неокрашенные жирные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии или шелуху старой краски или слой массы.

**Выбор способа предварительной подготовки**

Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется, как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.

Травление выполняют раствором БЕТОНИ-ПЕЙТТАУСЛИУОС (разбавленным водой 1:1) или разбавленной соляной кислотой (1 часть сильной соляной кислоты и 4 части воды). После травления пол промыть водой и дать высохнуть.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания покрытия температура воздуха, окрашиваемой поверхности должна быть не менее -5°C и температура поверхности выше +15°C во время смешивания и нанесения покрытия и относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Спецработы**

Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плинтусов и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком. Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОПОКС ФИЛЛ или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).

**Грунтовочная лакировка**

Грунтовочную лакировку выполняют ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310F эпоксидным лаком. Если нанесение выполнять резиновым шпателем, то лак не разбавлять. При нанесении мехеровым валиком лак разбавить прим. на 30% разбавителями ТЕКНОСОЛВ 9515 или ТЕКНОСОЛВ 9506. Лак наносится 0,2 - 0,3 л/м<sup>2</sup>. Если бетонный пол очень пористый, можно нанести второй слой лака ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310F- эпоксидным лаком с нанесением последующего слоя по промежутку времени, в пределах, указанных в спецификации изделия. Для свежих бетонных поверхностей со сроком 2 - 3 недели можно применять ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 306F- эпоксидным лаком по инструкциям в спецификации изделия.

**Покрытие**

**СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ:** Пластмассовый компонент и отвердитель тщательно перемешать. При смешивании использовать ручное сверло с медленными оборотами. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Покрытие наносят через 6 - 24 часа в зависимости от температуры, после нанесения грунтовки. Подходящим стальным зубчатым шпателем можно достигнуть рекомендуемую толщину слоя. Выравнивание выполнять короткошерстным мехеровым валиком.

Рабочие инструменты немедленно промыть после работы ТЕКНОСОЛВ 9533.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.