

DATU LAPA 1072

3 23.10.2007

TEKNOLUX AQUA 1600

KRĀSAS VEIDS	Ūdens šķīdināma, UV- cietējoša laka uz uretāna bāzes. Var izmantot gruntēšanai vai virsējās kārtas veidošanai.
LIETOŠANA	Koka apmales, koka durvis un logu rāmji, MDF un šķiedru dēļi iekštelpās.
ĪPAŠĪBAS	TEKNOLUX AQUA 1600 ir piemērota koka virsmām izvirzītas īpašas noturības prasības. Pēc UV cietēšanas krāsas plēvei ir laba saķere ar substrātu. Krāsas kārtai ir ļoti augsta nodilumizturība un nepaliek „metāla pēdas”. Maksimāli pieļaujamā slodze, kraujot kaudzē, ir 10,000 kg/m ² .

TEHNISKIE DATI

Cietās daļiņas	46 ±2% apjoma
Kopējā cietvielu masa	apm. 740 g/l
Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	apm. 12 g/l
Teorētiski noklājamais laukums	7,9 m ² /l (mitrā plēve 125 μm, sausā plēve 58 μm)
Šķīdinātājs, tīrīšanas līdzeklis	Ūdens
Spīdums	1600-03: pusmatēts 1600-04: pusmatēts 1600-13: pusmatēts
Toņi	Balts

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA**Viršējās kārtas nožūšana**

Iztvaikošana	Normatīvā vērtība 10 min + 40°C, gaisa cirkulācija. Lai uzlabotu ūdens iztvaikošanu, IRM radiatorus var izmantot apžūšanas zonā. Iztvaikošanas laiks ir normatīvs un ir atkarīgs no krāsas uzklātā daudzuma un apžūšanas zonas tehniskā dizaina. Apžūšanas laiks ir būtisks ūdens noņemšanai un krāsas pēc UV cietēšanas. Atlikušais ūdens daudzums krāsā ietekmēs cietēšanas īpašības
UV-curing	1 Ga alloyed Hg radiator + 1 Hg radiator. Cietēšanas reakcija ir atkarīga no plēves biezuma, līnijas ātruma, radiatora veida, radiatoru skaita, radiatoru iedarbības un to attāluma līdz krāsai. Kad līnija tiek izmantota, šie faktori ir jāpārtrauc un jāņem vērā aprīkojuma ražotāja instrukcijas.
Līnijas ātrums	Max 5 m/min. Līnijas ātrums ir atkarīgs no izmantotā UV aprīkojuma.
Radiatora ietekme	Ja ir aprīkots ar fokusā nostādītu reflektoru, ne mazāk par 80W/cm. Ieteicamai radiatora iedarbībai jābūt 120 W/cm.
Virsmas sagatavošana	Neapstrādātas un gruntētas virsmas ir jānoslīpē ar smalku smilšpapīru. Mitruma saturam koksnē jābūt mazākam par 15 %.
Uzklāšana	Pirms lietošanas krāsu rūpīgi izmaisiet. TEKNOLUX AQUA 1600 ir piemērota smidzināšanai vai vakuuma metodes izmantošanai. Ieteicamais mitrās plēves biezums ir 100- 125 µm. Ar TEKNOLUX AQUA 1600 krāsošana var tikt veikta arī 2-3 slāņos. Tādā gadījumā pārklājumam ir jāsietiet līnijā starp kārtām, ja nepieciešam, tas arī starp slāņiem ir jānoslīpē.
Uzklāšanas nosacījumi	Pielietošanas un žāvēšanas laikā gaisa, virsmas un krāsas temperatūrai jābūt virs +15°C un gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Ir jānodrošina efektīva gaisa ventilācija.
PAPILDU INFORMĀCIJA	Uzglabāšanas noturība ir norādīta uz etiķetes.. Uzglabāt cieši noslēgtā traukā. Vislabākā uzglabāšanas temperatūra ir no +10 līdz +25°C. Pēc lietošanas atvērto konteineri rūpīgi aizvērt ciet. NEPIEĻAUT SASALŠANU.

Šajā datu lapā sniegtā informācija ir normatīva un balstīta uz laboratorijas pārbaudēm un praktisku pieredzi. Teknos garantē, ka produkta kvalitāte atbilst uzņēmuma kvalitātes sistēmas prasībām. Teknos tomēr neuzņemas atbildību par reālo uzklāšanas darbu, jo tas ļoti lielā mērā ir atkarīgs no apstākļiem pārvietošanas un uzklāšanas laikā. Teknos neuzņemas atbildību par bojājumiem, kuri radušies produkta nepareizas uzklāšanas rezultātā. Šis produkts ir paredzēts tikai profesionālai izmantošanai. Tas nozīmē, ka lietotājam ir piemērotas zināšanas, lai pareizi izmantotu produktu attiecībā uz tehniskajiem un darba drošības aspektiem. Mūsu mājas lapā www.teknos.com ir pieejamas jaunākās Teknos datu lapu, materiāla drošības datu lapu un sistēmas lapu versijas.