

---

<b>ТИП КРАСКИ</b>	Водоразбавляемая краска, отверждаемая ультрафиолетом. Можно применять в качестве грунтовки, промежуточной краски или поверхностной краски.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Для окраски внутри помещений деревянных планок, дверных и оконных коробок и рам, а также древесно-волоконистых плит (MDF).
<b>СВОЙСТВА</b>	ТЕКНОЛЮКС АКВА 1600 применяется для окрашивания объектов, к которым предъявляются особые требования. После отверждения ультрафиолетом, пленка краски обладает хорошей адгезией к основанию. На поверхности не остаются «следы от металла». Краска обладает хорошей износостойкостью.  При упаковке максимальная нагрузка 10.000 кг/м <sup>2</sup> .

---

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Содержание сухих веществ</b>	46 ±2 объемных %
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 740 г/л
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 14 г/л
<b>Теоретическая укрывистость</b>	7,9 м <sup>2</sup> /л (мокрая пленка 125 мкм, сухая пленка 58 мкм)
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	Вода
<b>Глянец</b>	1600-03 полуматовый 1600-04 полуматовый 1600-13 полуматовый
<b>Цвета</b>	Белая

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Высыхание покрытия**

<b>Испарение</b>	При заданной величине 15 мин.+40°C, рециркуляционный воздух. IRM - излучатели можно применять в испарительной зоне для повышения эффективности испарения воды. Время испарения является рекомендательным и зависит от количества слоев нанесения и технического исполнения зоны вспышки (flash-off). Время flash-off является существенным для удаления воды из поверхности до отверждения ультрафиолетом.
<b>УФ-отверждение</b>	1Ga смешанный Hg-излучатель+ 1 Hg-излучатель. На скорость реакции отверждения значительно влияют толщина пленки, скорость линии, тип излучателя, количество излучателей, мощность излучателей и расстояние от поверхности лака. Вышеуказанному следует придерживаться на линии применения и следовать инструкциям изготовителя оборудования.
<b>Скорость линии</b>	Макс. 5 м/мин. На скорость линии влияет применяемое оборудования для ультрафиолета.
<b>Мощность излучателей</b>	Оснащенный отражателем, фокусирующий не менее 80 W/cm. Рекомендуемая мощность излучателя 120 W/cm.
<b>Подготовка поверхности</b>	Необработанную или загрунтованную поверхность отшлифовать тонкой наждачной бумагой.  Влажность древесины должна составлять ниже 15%.
<b>Нанесение</b>	Перед нанесением следует тщательно перемешать. ТЕКНОЛЮКС АКВА 1600 подходит для нанесения распылителем или вакуумным нанесением. Рекомендуемая толщина мокрой пленки 100 - 125 мкм. Окраску ТЕКНОЛЮКС АКВА 1600 можно выполнять нанесением в 2 - 3 слоя. При этом краска должна временами отверждаться на линии. При необходимости можно производить промежуточную шлифовку.
<b>Условия нанесения</b>	Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, поверхности и краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха ниже 80% и хорошая вентиляция.
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в герметично закрытой емкости. Наиболее предпочтительная температура хранения: +10°C - +25°C. Открытую емкость следует плотно закрывать.

**ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА**

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по ее применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---