

ИНФРАЛИТ PUR 8450-20

полиуретановая порошковая краска

ТИП КРАСКИ

ИНФРАЛИТ PUR 8450-20 является полиуретановой порошковой краской, которая плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.

ПРИМЕНЕНИЕ

ИНФРАЛИТ PUR 8450-20 подходит для окраски стальных и алюминиевых конструкций, находящихся внутри помещений и на открытых площадках.

СПЕЦСВОЙСТВА

ИНФРАЛИТ PUR 8450-20 образует механически и химически стойкую, очень хорошо выравнивающую пленку, обладающей устойчивостью к ультрафиолету и которая не мелуется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Нанесение	Подходит как для электростатического, так и трибостатического нанесения.
Цвета	Прозрачный лак и лессирующие лаки, по договоренности
Глянец	глянцевая
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	Прим. 1,2 кг/дм ³
Укрывистость	8 - 14м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 50 - 80 мкм.
Время обжига	15 мин/200°C (температура металла).
Упаковочные размеры	Вес упаковки 15 кг
Хранение	Не менее 12 месяцев в сухом прохладном помещении.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет находиться на открытом воздухе или подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, требуется еще и цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, щелочью. Для объектов, подвергающихся сильным нагрузкам, также дополнительно требуется хроматирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: 0,8 мм толщины холоднокатаная сталь, режим отверждения 15 мин/200 °С, толщина пленки 80 мкм:

Физические свойства	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	выше 9 мм
	Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272)	
	- прямая	40 кгсм
	- обратная	200 s
	Твердость по маятнику (Кениг, SFS 3642)	выдерживает
	Прочность на изгиб (ISO 6860)	ГТ 0
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
